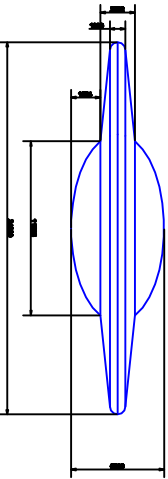
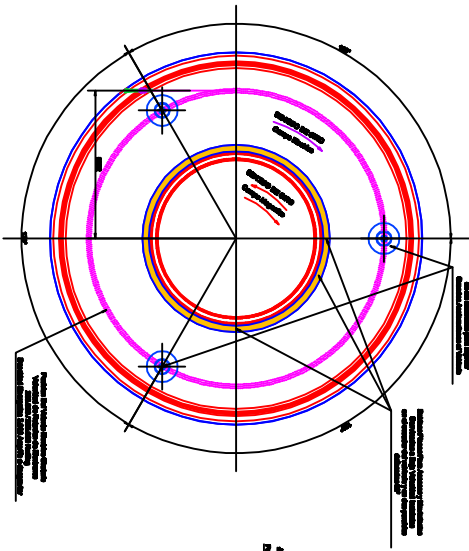
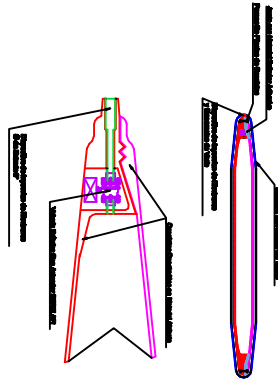


DETALLE VISTA EN PLANTA



DETALLE DEL DEPÓSITO PARA GASES Y AGUA DEL MOTOR EMPUJANTE DEL CAJÓN DE ELECTRICIDAD

Este depósito tiene como función almacenar los gases y el agua que se producen durante el funcionamiento del motor. El depósito está dividido en dos partes: una superior para los gases y una inferior para el agua. El agua se acumula en la parte inferior debido a su mayor densidad. Los gases se acumulan en la parte superior. El depósito está conectado al motor a través de una tubería que permite el escape de los gases y el agua. El depósito tiene una capacidad de almacenamiento de 10 litros. El depósito está fabricado en aluminio y tiene una vida útil de 10 años. El depósito debe ser revisado regularmente para asegurarse de que está funcionando correctamente. El depósito debe ser limpiado regularmente para evitar la acumulación de residuos. El depósito debe ser instalado en un lugar seguro y protegido de la corrosión. El depósito debe ser etiquetado correctamente para identificar su contenido. El depósito debe ser almacenado en un lugar seco y protegido de la humedad. El depósito debe ser transportado con cuidado para evitar daños. El depósito debe ser desmontado y eliminado correctamente al final de su vida útil. El depósito debe ser reciclado para reducir el impacto ambiental. El depósito debe ser diseñado de acuerdo con las normas de seguridad aplicables. El depósito debe ser probado antes de ser utilizado para asegurarse de que puede soportar la presión y el peso de los gases y el agua. El depósito debe ser mantenido en buenas condiciones para garantizar su funcionamiento seguro y eficiente. El depósito debe ser revisado por un técnico calificado antes de ser utilizado. El depósito debe ser etiquetado con una etiqueta de advertencia que indique los peligros de los gases y el agua. El depósito debe ser almacenado en un lugar seguro y protegido de la corrosión. El depósito debe ser transportado con cuidado para evitar daños. El depósito debe ser desmontado y eliminado correctamente al final de su vida útil. El depósito debe ser reciclado para reducir el impacto ambiental. El depósito debe ser diseñado de acuerdo con las normas de seguridad aplicables. El depósito debe ser probado antes de ser utilizado para asegurarse de que puede soportar la presión y el peso de los gases y el agua. El depósito debe ser mantenido en buenas condiciones para garantizar su funcionamiento seguro y eficiente. El depósito debe ser revisado por un técnico calificado antes de ser utilizado. El depósito debe ser etiquetado con una etiqueta de advertencia que indique los peligros de los gases y el agua.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100